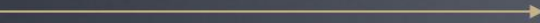


PROUDNEO

**Compliance
Packaging Machine**



Ma  Medical



Per la gestione in sicurezza della preparazione delle terapie

Ogni processo di preparazione delle terapie richiedono sicurezza e precisione rigorose.

Cosa può fare per te l'armadio farmaci automatizzato?

Indispensabile sia per le RSA che per le farmacie.

I farmacisti ed i professionisti sanitari necessitano di operare per rendere migliore la salute dei loro pazienti. Per questo, la sicurezza di una corretta preparazione è l'obiettivo fondamentale da raggiungere.

L'importanza della sicurezza nelle cure mediche.

La legge di Heinrich ci dice che in un luogo di lavoro per ogni incidente mortale, ci sono 10 infortuni che causano lesioni gravi, 30 che causano lesioni minori e 600 incidenti che non causano lesioni. La legge ha dimostrato che è importante prevenire tutto questo. Prevenire gli errori nella preparazione della terapia farmacologica è un obiettivo indispensabile per evitare incidenti che possono causare gravi conseguenze per le persone.

L'errore umano è inevitabile?

Il numero di incidenti non saranno mai zero come risultante da uno studio commissionato al Ministero della Salute (D.M. 109/03) denominato "Risk management – Il problema degli errori". Questo identifica una lunga serie di errori in fase di preparazione e somministrazione della terapia farmacologica. Questo è il motivo per cui necessitiamo di utilizzare un sistema che supporti gli operatori sanitari. Il personale grazie ai nostri sistemi può avere un enorme aiuto in termini di "sicurezza", "affidabilità" e velocità.

Qual è la migliore soluzione?

Sono passati 35 anni da quando Yuyama ha creato il primo armadio farmaci automatizzato. È stato il "risparmio di tempo" che ha impressionato la comunità del servizio medico. Oggi, l'ultima tecnologia evoluta viene messa a disposizione anche dei Paesi Europei. L'obiettivo è di supportare gli operatori sanitari in modo che i pazienti possano essere al sicuro.

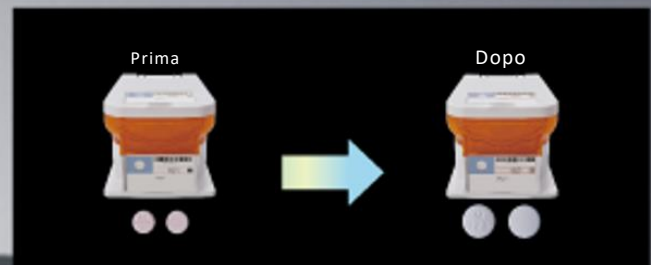


Opzionale

VC (Variable cassette)

Il nuovo Canister interno adattivo si adatta perfettamente al momento e in poco tempo ad eventuali cambi di forma e dimensione delle compresse configurate in quel momento.

Questo permette di non doversi più preoccupare in caso di cambi senza preavviso di forme farmaceutiche da parte del fornitore.



Opzionale

UC (Universal cassette)

Rapporto tra lavoro automatizzato e manuale senza UC

Rapporto tra lavoro automatizzato e manuale con UC



※Estimated rate by our experience.

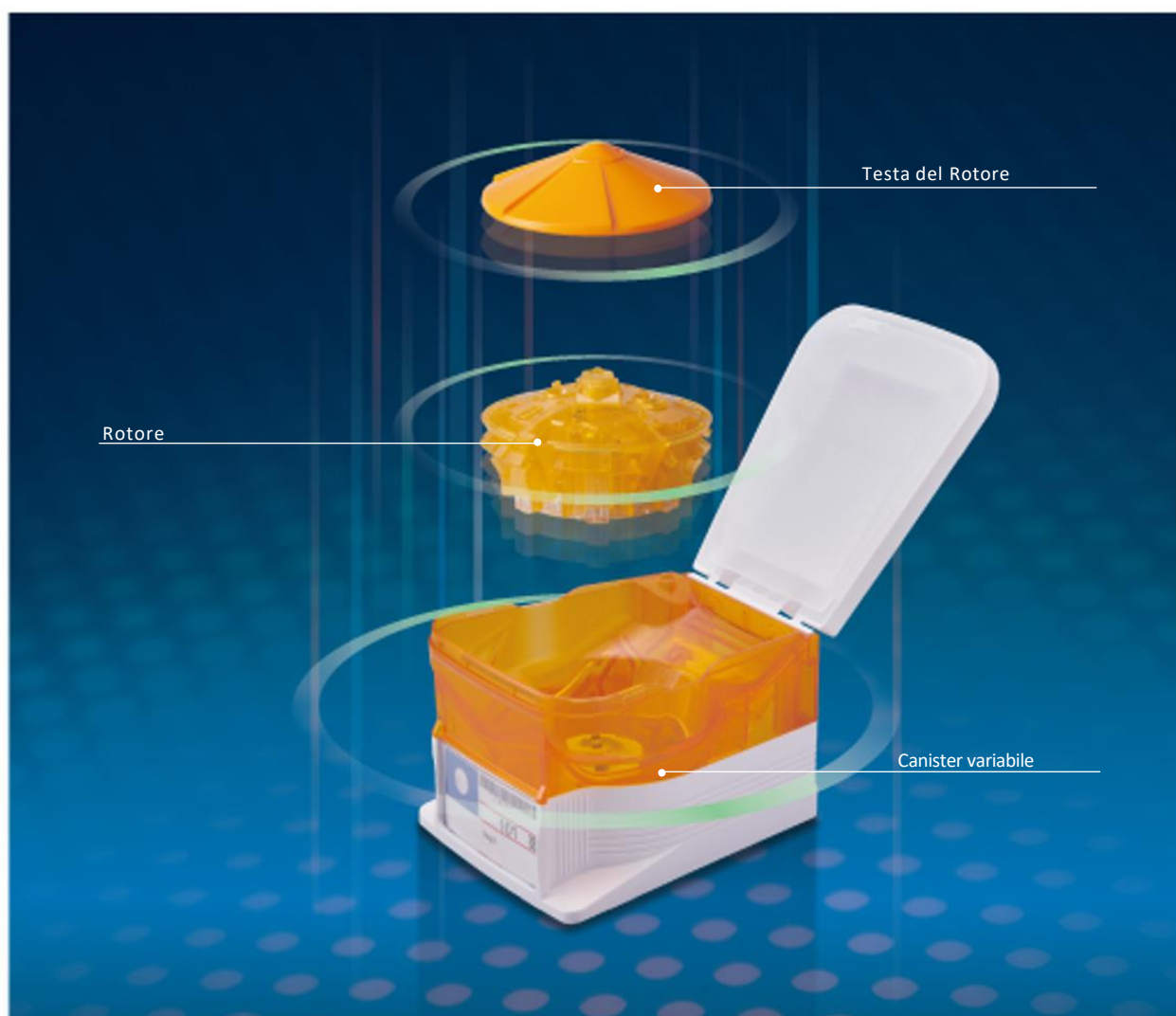
L'utilizzo dell' UC può ridurre significativamente il lavoro manuale da parte degli operatori sanitari poiché evita parte del lavoro di integrazione manuale delle compresse per la preparazione completa delle terapie.

ADVANCED PERFORMANCE

PERFORMANCE ESCLUSIVE

L'evoluzione del canister

La configurazione del canister al momento per la gestione dei nuovi farmaci



Grazie a questo nuovo dispositivo potrai cambiare in pochi minuti la dimensione del passaggio di caduta delle compresse. In questo modo potrai gestire le nuove forme farmaceutiche dei nuovi farmaci consegnati senza preavviso dal fornitore. In questo modo non servirà più adottare nuovi canister.

Comodo

Non devi più ordinare nuovi canister

Quando si acquista il nuovo Proud non ci si preoccupa più di dover configurare volta per volta i Canister all'arrivo di nuovi farmaci. Con il VC Changer potrai configurare i canister in qualsiasi momento per qualsiasi tipo di compressa, questo massimizza l'efficienza della preparazione e non richiede più l'attesa di nuovi canister



Due dimensioni di canister. Esistono due tipi di VC, M (medio) e SS (piccolo).



Canister	A	B	C
Dimensione	SS/M	SS/M	M
Forme farmaceutiche utilizzabili	 	 	

Puoi scegliere la taglia in base al tuo fabbisogno.

Anche il cambio da contenitore medio a piccolo o viceversa è immediato



Blocco del rotore

Ogni canister è dotato di un blocco che evita le cadute accidentali delle compresse.

Maggior efficienza nella gestione dei farmaci

Sul terminale di controllo (JSD.NET), è possibile simulare l'effetto della modifica delle sostanze chimiche caricate da dati come la quantità di sostanze chimiche utilizzate. Il passaggio da prodotti chimici a basso utilizzo a prodotti chimici ad alto utilizzo aiuta a migliorare ulteriormente l'efficienza delle operazioni di erogazione.

① Scegliere il canister da configurare



② Configura il canister con il VC changer



③ Stampa la nuova etichetta



④ Verifica il riconoscimento del canister



⑤ Calibrazione ultimata

ADVANCED PERFORMANCE

PERFORMANCE UNICHE

UC – Tecnologia esclusiva Giapponese

Una tecnologia unica nel suo genere

Il Universal Canister (UC) può gestire al momento vari tipi di compresse riconoscendone in automatico e in pochi minuti la forma e la dimensione del farmaco che si vuole gestire.

Ciò consente un imbustaggio sicuro e affidabile e risponde in modo flessibile ad eventuali nuovi arrivi di farmaci da utilizzare.

Svolge un ruolo fondamentale nel risparmio di preparazione manuale poiché lo riduce sensibilmente.



Per gestire immediatamente i nuovi farmaci

Facile da gestire. Basta inserire i farmaci nel contenitore universale e questo li erogherà automaticamente secondo prescrizione.



Semplice da configurare

Capsule	Capsule morbide	Compresse (Rigonfiate)	Compresse
Ovali	Ovali	Ovali piatte	Rettangolari

Meccanismo di sblocco sicuro

Lo sblocco del Canister Universale avviene solo dopo aver eseguito la verifica di caricamento del corretto farmaco tramite il lettore del codice a barre integrato.

Sul display LCD vengono visualizzati il numero di compresse da caricare e il nome del farmaco.



Veloce

Semplice e rapido

Facile da gestire. Basta inserire i farmaci nel contenitore universale e questo li erogherà automaticamente secondo prescrizione



Il nome del farmaco apparirà automaticamente sul display



Dopo la lettura del barcode, il contenitore universal si aprirà in Automatico e potrai caricarlo direttamente senza alcun rischio



Finito

inizio
preparazione

La pulizia dei componenti
è semplicissima in quanto
sono facilmente
smontabili

Il contenitore universale può
anche diventare un contenitore
«fisso» per un solo tipo di
farmaco che si vuol gestire

Informazioni visibili
direttamente sul display



* Non serve utilizzare acqua o alcool

Il contenitore universale ora è disponibile anche per le mezze compresse



Intera Metà

Half Tablets UC (Universal cassette)



Si possono gestire le compresse
con il pretaglio già presente



Con il nuovo Proud è disponibile il
canister universale anche per le mezze
compresse.

A differenza del normale Half Cutter,
con l'UC per mezze compresse potremo
finalmente poter gestire tutti farmaci
necessari di cui si ha bisogno in mezza
dose.

Questo riduce ulteriormente i tempi di
caricamento manuale per le terapie.

ADVANCED PERFORMANCE

PERFORMANCE AVANZATE

Riconoscimento canister tramite chip RFID

Sicuro

Ogni singolo Canister viene riconosciuto tramite tecnologia RFID automaticamente.

Il contenitore è dotato di chip RFID per riconoscere la sua posizione. Ovunque sia posizionato il contenitore, l'armadio farmaci automatizzato Proud preleva sempre il farmaco da imbustare dal contenitore corretto.

Se è necessario prendere il contenitore occorre selezionarlo o scansionare il codice a barre della scatola del farmaco in esso contenuto;

il contenitore si posiziona frontalmente in automatico e il suo led si illumina per un veloce riconoscimento visivo.

Il chip RFID identifica univocamente il contenitore associato a quel determinato farmaco.



Letture Barcode per un doppio controllo ancora più sicuro

Per riempire il canister in modo sicuro viene richiesto un triplice controllo:

- 1) richiama il contenitore segnalato da riempire, e lo posiziona di fronte all'operatore. Il contenitore da prelevare si illumina. Posso effettuare un controllo visivo del farmaco scritto sul contenitore corrispondente a quello visualizzato a monitor
- 2) il farmaco viene controllato tramite lettura del barcode sulla scatola
- 3) il contenitore estratto viene appoggiato sul piano di lettura per il riconoscimento RFID

Il sistema incrocia il dato del contenitore prelevato con il giusto farmaco da riempire



Giusto farmaco tramite barcode.



Giusto canister tramite RFID.

- Possono essere gestiti fino a 800 altri contenitori tenuti esternamente.
- I contenitori grazie alla tecnologia RFID possono essere inseriti ovunque all'interno della macchina.
- I contenitori sono ambrati, anti UV e dotati di dispositivo anti umidità.

PERFORMANCE STRAORDINARIE

Duttile

Ottimizzazione automatizzata dei consumabili

La dimensione si adatta in automatico in base alla quantità di informazioni da stampare o alla quantità di compresse contenute.

La macchina seleziona tra queste 5 dimensioni:
60 – 70 – 76 – 80 – 90 MM

Questo permette di avere una maggiore flessibilità e durata dei consumabili sia in termini di bustine preparate che di stampa



Pannello operativo LCD da 8 pollici in cui si visualizza chiaramente ogni tipo di informazione necessaria al fine di produrre le terapie in modo veloce e sicuro.

Su display puoi chiaramente visualizzare molteplici informazioni come l'elenco dei pazienti, il numero di terapie che sta preparando l'armadio e i canister vuoti fino alla quantità rimanente di carta.

Inoltre, da questa schermata puoi anche eseguire una semplice preparazione in caso di emergenza o di terapia condizionata.



PERFORMANCE SENZA PARAGONI

La manutenzione e la pulizia dell'armadio sono incredibilmente semplici

Pulizia



La pulizia è incredibilmente semplice e veloce.

La fila di contenitori si apre e si blocca a 36 gradi, in questo modo i

canali di caduta dei farmaci sono ispezionabili e pulibili da

eventuali residui di polveri. Inoltre, il design avanzato permette

una facile manutenzione del percorso delle compresse senza l'utilizzo di attrezzi e senza dover rimuovere i canister

Ogni componente è rimovibile facilmente senza l'utilizzo di strumenti come cacciaviti o altro, ed è semplice sia da pulire che da sanificare.

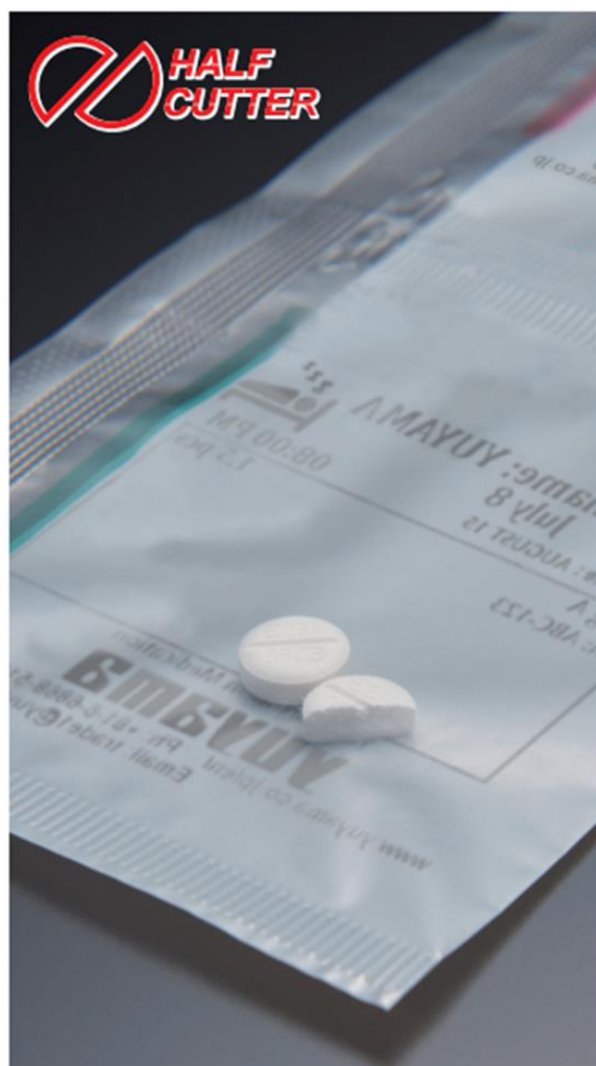
Tutti i punti di controllo di pulizia sono facilmente accessibili e perciò i tempi di pulizia e manutenzione sono sempre molto ridotti.



Visually
Guided

option

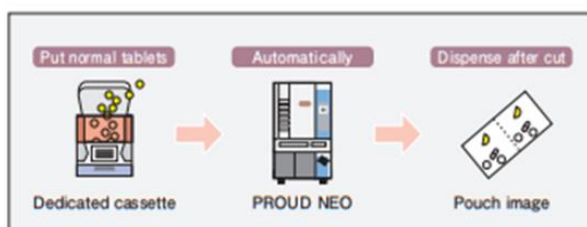
Una tecnologia esclusiva che permette di soddisfare la Raccomandazione 19 sulla manipolazione dei farmaci poiché permette il taglio automatico a metà della compressa



HALF CUT!



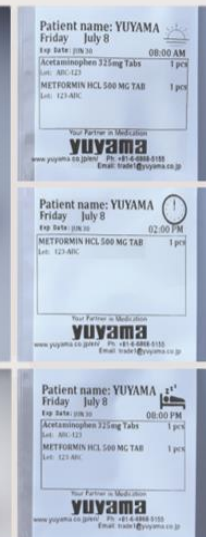
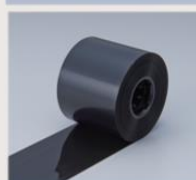
La compressa viene inserita intera all'interno del canister e questa al momento della preparazione taglia automaticamente a metà la compressa richiesta. Viene poi direttamente confezionata con il resto della terapia destinata all'ospite nella fascia oraria richiesta. L'altra mezza compressa non imbustata viene trattenuta dal contenitore per essere poi imbustata nella prossima preparazione in cui è prevista. Evita quindi gli sprechi di farmaco in modo sicuro e legale. L'Half-cutter riduce significativamente il carico di lavoro degli operatori ed evita eventuali errori umani.





Blocco sicuro del canister

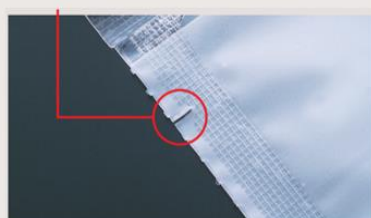
Grazie a questa nuova funzione si potranno avere i canister con la funzione di blocco che permette di avere il contenitore bloccato fino a che non avviene appoggiano nel punto di sblocco in seguito il doppio controllo di sicurezza giusto farmaco – giusto canister, richiesto. Un'ulteriore sicurezza affinché la preparazione avvenga correttamente.



I consumabili necessari sono le bustine e l'inchiostro termico, non dovrai preoccuparti di nient'altro

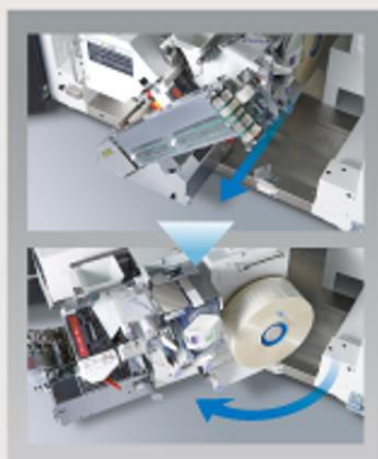
Ogni bobina permette la preparazione di circa 30 mila terapie mentre il toner arriva fino a 100 mila terapie. La sostituzione avviene in maniera facile e veloce grazie alle guide presenti.

Ogni nastro è dotato di un particolare materiale che permette la pulizia dei passaggi ad ogni cambio rotolo.



Slash cut

Per una semplice apertura senza sforzi delle bustine.



L'unità di confezionamento a struttura rotante permette di potervi accedere facilmente, al fine della sostituzione del toner e dell'inserimento del rotolo bustine di ricambio. Il nastro-bustina trova un facile posizionamento e sostituzione.



I modelli disponibili sono molteplici e rispondono ad ogni vostra esigenza. Inoltre vi è la possibilità di far lavorare più armadi in serie.

266m + 77s = 343 canister

304m + 96s = 400 canister

SPECIFICATIONS

264/304 PROUD NEO

Modello	YS-TR-264/304/332 FDS"-VC (UC4 / UC8)
Dimensioni	Senza UC Larghezza 890 x Profondità 930 x Altezza 1.998 mm Con UC Larghezza 890 x Profondità 1.030 x Altezza 1.998 mm
Peso	Circa 530kg
Velocità	60 bustine/min
Tablet adoper (DTA)	Incluso
Numero di canister	264 FDS"-VC M 264 304 FDS"-VC M 304 332 FDS"-VC tipo M 192, tipo S 140
Accessori opzionali	Universal cassette (0/4/8) Half tables UC (0-3) Variable cassette Pen liner Half tablet cassette (0/2/4/6/8) Lidlock cassette



343 / 400 PROUD NEO

MODELLO	YS-TR-420FDS (UC4 / UC8)
Dimensioni	Senza UC Larghezza 1.291 x Profondità 930 x Altezza 1.998 mm Con UC Larghezza 1.291 x Profondità 1.030 x Altezza 1.998 mm
peso	Circa 730 kg
velocità	60 confezioni/minuto (MAX)
DTA	Fino a 999 preparazioni
Numero di canister	Tipo M 192, tipo SS 140 Estensione laterale M 88
Dimensione bustine	5 misure: 60/70/76/80/90 mm × 70 mm di lunghezza
Accessori opzionali	Canister universali (UC4 / UC8) Half Cutter (da 2 a 8 canister) Pen-liner 4 colori Canister Lock



.....VC (Variable cassette) disponibile



.....UC (Universal Cassette) disponibile

MaX Medical

Via Prà di Risi, 5/B - 33080 Zoppola (PN)

Tel: (+39) 0434 574839

E-mail: info@maxmedicalsrl.com

www.maxmedicalsrl.com



JQA-QM5424
YUYAMA MFG. CO., LTD
ISO9001:2008



JQA-EM3387
OKAYAMA FACTORY
ISO14001

Yuyama MFG Co., Ltd ha ottenuto la certificazione ISO9001 (anno 2000) nel marzo 2003. Ciò non solo per la gestione del processo di controllo della qualità, ma anche per perseguire la soddisfazione del cliente al 100%. Lo stabilimento di Okayama ha inoltre ottenuto la certificazione ISO14001, per il sistema di gestione ambientale, nel settembre 2003.